KSB: немецкие технологии с российским характером

Производственный комплекс ООО «КСБ»

Наши технологии.
Ваш успех.

www.ksb.ru

В рамках реализации программы локализации производств международного концерна KSB SE & Co. KGaA на территории индустриального парка «Индиго» (поселение Сосенское, НАО, Москва) введен в эксплуатацию первый производственный комплекс ООО «КСБ». Комплекс общей площадью застройки 5 000 кв. м расположился на площадке в 1,5 га с перспективой дальнейшего расширения производственных мощностей и строительства дополнительных помещений.

Главной целью локализации производства является оптимизация процесса работы и взаимодействия на локальном рынке, т. е. сокращение сроков поставки, стоимости продукции, упрощение логистики, документооборота и пр. Данная стратегия была намечена концерном еще в 2008 году, как только на российском рынке стал отмечаться стабильно растущий спрос на оборудование KSB стандартных позиций.

Производственный комплекс панорама

Строительство комплекса ООО «КСБ» началось осенью 2016 года. Общий объем инвестиций в проект составил 750 млн руб. Планируемая выручка в первый год работы предприятия ожидается порядка 2175 млн рублей. Данный инвестиционный проект позволит международному концерну KSB повысить эффективность и увеличить мощности производства в России, в том числе расширить ассортимент продукции и спектр предлагаемых услуг.

Производственный комплекс ООО «КСБ» включает в себя сборочно-производственную площадку с испытательным стендом, логистический, сервисный и учебный центры, складские помещения и административно-офисное здание.

Новый сервисный центр имеет полное техническое оснащение для обслуживания всех типов насосов. Сервисная служба ООО «КСБ» осуществляет диагностику, гарантийное и послегарантийное обслуживание и ремонт любо-

Сервисная зона

Балансировочный стенд

Горизонтально-расточный станок

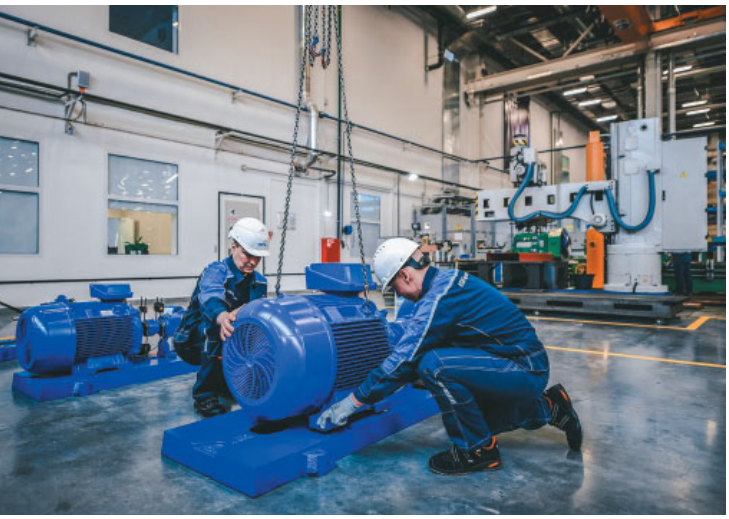
го насосного оборудования, в том числе сторонних производителей, а также выполнение капитальных восстановительных ремонтных работ непосредственно в сервисном центре на территории производственного комплекса. Осуществляется выездное обслуживание и ремонт на объектах заказчика, предоставляются услуги по шефмонтажу, пуско-наладке, вводу в эксплуатацию, а также технические консультации и обучение сервису.

Складское хозяйство представлено складом стандартной продукции, складом комплектующих для изготовления насосов и установок, а также складом запасных частей.

Станочный парк, большая часть которого состоит из станков российского производства, оснащен хорошо зарекомендовавшим себя надежным оборудованием. Оно предназначено для использования как в процессе производства насосов и установок, так и выполнения сервисных работ. Например, балансировочный стенд позволяет произвести статическую и динамическую балансировку роторов рабочих колес насосных агрегатов и муфтовых соединений, что выполняется на финальной стадии осуществления ремонтных операций. Например, после обточки рабочего колеса, замены валов многоступенчатых насосных агрегатов проводится балансировка по классу точности в соответствии с требованиями стандартов. Все специалисты, допущенные к работе на данном стенде, имеют соответствующую аккредитацию и подтверждающие сертификаты.

Одной из уникальных составляющих парка станочного оборудования является горизонтально-расточный станок, предназначенный для выполнения сложных операций, таких как механическая внутренняя обработка деталей нестандартной несимметричной формы, которую невозможно выполнить с помощью токарных станков. Например, внутренняя обработка улиты крупного насоса, расточка посадки под щелевое уплотнение с нестандартными посадочными размерами для последующего изготовления ремонтного щелевого уплотнения на токарном станке.

Участок агрегатирования



Сборка станций повышения давления

Производственная зона комплекса разделена на три части. Первым является участок сборки и испытания станций повышения давления для систем водоснабжения и пожаротушения. Станции изготавливаются с применением как европейских, так и российских комплектующих, достигнута степень локализации 50–70 %. Испытательный стенд дает возможность тестировать произведенные насосы и установки мощностью до 250 кВт. Проводятся испытания избыточным давлением для проверки герметичности всех соединений, прошивка параметров и гидравлические испытания на соответствие требуемым рабочим параметрам.

На двух других производственных участках осуществляется крупноузловая сборка стандартных насосов типа Etanorm и агрегатирование инженерных насосов двигателями любого производителя по выбору заказчика. Насосы Etanorm также могут комплектоваться двигателями как иностранного, так и российского производства.

«Изменилось очень многое, – сказал генеральный директор ООО “КСБ” Андрей Добродеев в своем интервью федеральным телеканалам, – в первую очередь, цена за счет возможности использования локальных комплектующих. Например, благодаря агрегатированию двигателями российского производства цена на насосный агрегат в целом снизилась на 30 %. И второй немаловажный фактор – это сроки поставки, значительного сокращения которых мы смогли достичь благодаря использованию локальных комплектующих».

При этом процесс агрегатирования насосов включает в себя в том числе изготовление оснастки под установку бачков, труб, обвязку уплотнениями, установку клеммных коробок, механическую обработку рабочих колес и пр. После монтажа двигателя на плиту, где уже установлена насосная часть, производится аппаратная центровка, чтобы исключить осевые и угловые смещения для обеспечения равномерной работы насосного агрегата без вибраций. Это способствует надежной и долговечной эксплуатации агрегатов.

В ближайших планах ООО «КСБ» – внедрение технологии компонентной сборки стандартных насосов при поддержке концерна KSB. В производственном комплексе в Москве непосредственно сами насосы будут собираться из готовых компонентов (корпус насоса, рабочее колесо, подшипниковая опора, торцовое уплотнение). Это позволит еще больше сократить сроки поставки, оптимизировать себестоимость агрегатов, тем самым снизить их рыночную стоимость, обеспечить большее разнообразие применяемых материалов и возможность замены отдельных компонентов на компоненты российского производства, соответственно, углубляя степень локализации продукции компании.

Новый производственный комплекс ООО «КСБ» 29 марта 2019 года посетила делегация официальных лиц во главе с мэром Москвы Сергеем Собяниным, его заместителем по вопросам экономической политики и имущественно-земельных отношений Владимиром Ефимовым и руководителем Департамента инвестиционной и промышленной политики Москвы Александром Прохоровым. Эта дата считается днем официального открытия предприятия.

Торжественная церемония пуска в эксплуатацию производственного комплекса ООО «КСБ» состоялась 22 мая 2019 года. В этом мероприятии приняли участие более 200 гостей, в том числе высокопоставленные представи-

Посещение производственного комплекса КСБ мэром Москвы Сергеем Собяниным

Мировое KSB на торжественном пуске в эксплуатацию

Торжественное разрезание ленточки

тели KSB SE & Co.KGaA, посольства Германии в России, Союза немецких машиностроителей, Российско-Германской внешнеторговой палаты, российских отраслевых объединений, прессы, коллеги из других дочерних предприятий международного концерна, клиенты, заказчики и партнеры ООО «КСБ» со всей России.

В своем выступлении перед гостями генеральный директор ООО «КСБ» Андрей Добродеев сказал: «С открытием производственного комплекса начался новый этап в развитии компании, целью которого добиться практически 100 % локализации производства. И я гарантирую вам, что через некоторое время, получая продукцию KSB у себя на заводе, единственным отличием агрегата российского производства от насоса немецкой сборки будет только надпись на заводской табличке: «Сделано в России». ●