



ООО «КЕЙ КЬУ» является официальным представительством китайского концерна "SHANGHAI KAIQUAN PUMP (GROUP)" на территории РФ, работает на российском рынке с ноября 2022 г.

Концерн "KAIQUAN" основан в 1995 г., объединяет разработку, производство, продажу и сервисное обслуживание насосного оборудования для водоснабжения и водоотведения, энергетики, горнодобывающей промышленности и нефтехимии.

Концерн владеет 7 предприятиями в 5 промышленных зонах:

Промышленный парк Шанхай — штаб-квартира концерна, на территории которого размещается НИОКР со штатом сотрудников более 1200 человек и производство насосов для водного хозяйства, энергетики и атомной промышленности.

Промышленный парк Хэфэй — самый большой завод погружных насосов и электродвигателей в Китае, площадь 270 000 м².

Промышленный парк Шэньяна — важная производственная база химических насосов: 20 лет профессионального развития, 600 типов продукции.

Индустриальный парк Чжэцзян — первое интеллектуальное цифровое производство концерна с годовым объемом производства более 300 000 единиц продукции, применяет самые передовые информационные технологии.

Промышленный парк Шицзячжуан — крупная производственная база насосов для горнодобывающей промышленности. Собственное литейное производство располагает передовым центром исследований и разработок, 3D-интеллектуальным производственным центром и цехом цифровой обработки, производящим шламовые насосы, насосы для десульфурации и другую продукцию.

Видео
о компании



KQDP/KQDQ

Насосы для
водоснабжения
и повышения давления

Вертикальные
многоступенчатые
центробежные насосы



ПРЕИМУЩЕСТВА

- высокий КПД (до 85 %) и индекс энергоэффективности $MEI \geq 0,7$
- широкий диапазон рабочих характеристик
- большой выбор специ исполнений
- компактная и надежная конструкция
- высокоточное изготовление с фокусом на качество
- класс энергоэффективности электродвигателя: IE3/IE4/IE5

Подробнее >>

<https://kq.com.ru/product/kqdp-kqdq>

Технические характеристики	KQDP/KQDQ
Подача	от 1 до 280 м ³ /ч
Напор	от 17 до 300 м
Мощность	до 200 кВт
Напряжение	380 В
Макс. КПД	до 85 %
Температура перекачиваемой среды	от -20 до +120 °С
Класс энергоэф. электродвигателя	IE3, IE4, IE5
Степень защиты электродвигателя	IP 55

Материалы изготовления*	
Рабочее колесо	Нерж. сталь (AISI304)
Направляющий аппарат	Нерж. сталь (AISI304)
Корпус	KQDP – серый чугун (HT250) KQDQ – нерж. сталь (AISI304)
Вал	Нерж. сталь (AISI304)
Крышка корпуса	Нерж. сталь (AISI304)
Покрытие	KQDP – катафорез

* Материалы изготовления могут быть изменены по запросу клиента

KQL/KQW

Насосы для
водоснабжения
и повышения давления

Одноступенчатые
моноблочные насосы
вертикального
и горизонтального
исполнения



ПРЕИМУЩЕСТВА

- энергоэффективность за счет высокого гидравлического КПД
- класс энергоэффективности электродвигателя: IE3, IE4, IE5
- класс защиты электродвигателя: IP55
- широкий рабочий диапазон и качество конструкции благодаря литому корпусу с пескоструйной обработкой и электрофорезному покрытию поверхности
- длительный срок службы механического уплотнения и подшипника и низкий уровень вибрации

Подробнее >>

<https://kq.com.ru/product/kql-kqw>

Технические характеристики	KQL/KQW
Подача	от 1,8–2000 м ³ /час
Напор	до 132 м
Мощность	до 250 кВт
Напряжение	380 В
Макс. КПД	до 85 %
Температура перекачиваемой среды	от –25 до +120 °С
Класс энергоэф. электродвигателя	IE3, IE4, IE5
Степень защиты электродвигателя	IP 55

Материалы изготовления*

Рабочее колесо	Чугун (HT250)
Корпус	Чугун (HT250)
Вал	Сталь № 45
Крышка корпуса	Чугун (HT250)
Покрытие	Катафорез

* Материалы изготовления могут быть изменены по запросу клиента

KQH/KQWH

Насосы для
водоснабжения
и повышения давления

Одноступенчатые
горизонтальные
и вертикальные насосы
для химической
промышленности



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Большой выбор материалов для любой задачи
- Широкий спектр применения
- Удобство технического обслуживания
- Низкий уровень вибрации и низкий уровень шума

Подробнее >>

<https://kq.com.ru/product/kqh-kqwh>

Технические характеристики	KQL/KQW
Подача	от 4 до 1080 м ³ /ч
Напор	от 5 до 129 м
Мощность	до 200 кВт
Напряжение	380 В
Макс. КПД	до 85 %
Температура перекачиваемой среды	от -20 до +120 °С
Класс энергоэф. электродвигателя	IE3, IE4, IE5
Степень защиты электродвигателя	IP 55

Материалы изготовления*

Рабочее колесо	Нерж. сталь (AISI304)
Корпус	Нерж. сталь (AISI304)
Вал	Нерж. сталь (AISI304)
Крышка корпуса	Нерж. сталь (AISI304)

* Материалы изготовления могут быть изменены по запросу клиента

KQDW/KQDL

Насосы для водоснабжения и повышения давления

Многоступенчатые центробежные насосы второго поколения



Подробнее >>

<https://kq.com.ru/product/kqdl-kqdw>

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Универсальность и максимальная кастомизация к условиям монтажа с помощью различного типа монтажа и местоположения патрубков
- Низкий NPSH
- Оптимизированная гидравлика (высокий КПД)
- Широкий диапазон рабочих характеристик
- Большой выбор специсполнений

Технические характеристики	KQDW/KQDL
Подача	от 32 до 320 м ³ /ч
Напор	от 30 до 240 м
Мощность	до 280 кВт
Напряжение	380 В
Макс. КПД	до 85 %
Температура перекачиваемой среды	до 80 °С
Класс энергоэф. электродвигателя	IE3, IE4
Степень защиты электродвигателя	IP 55

Материалы изготовления*	
Опорный колокол	Чугун (HT200)
Рабочее колесо	Нерж. сталь (2Cr13)
Направляющий аппарат	Чугун (HT200)
Корпус средней секции	Чугун (HT250)
Всасывающий сегмент корпуса	Чугун (HT250)
Напорный сегмент корпуса	Чугун (HT250)
Вал	Нерж. сталь (2Cr13)

* Материалы изготовления могут быть изменены по запросу клиента

KQSN

Насосы для
водоснабжения
и повышения давления

Насосы двустороннего
входа



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Конструкция патрубков «ин-лайн» (возможность проведение сервисного обслуживания насоса без отсоединения трубопровода)
- Двухзавитковый спиральный отвод и колесо двойного входа гарантируют уменьшение радиальных и осевых нагрузок на вал
- Оптимизированная гидравлика
- Низкий NPSH и высокий КПД
- Надежность конструкции
- Низкая стоимость жизненного цикла
- Конструкция горизонтального и вертикального монтажа
- Механические уплотнения Eagle Burgmann в базовой комплектации
- Подшипники SKF в базовой комплектации
- Возможность применения различных материалов изготовления в зависимости от требований заказчика

Подробнее >>

<https://kq.com.ru/product/kqsn>

Технические характеристики	KQSN
Подача	от 68 до 31 000 м ³ /ч
Напор	от 7 до 306 м
Мощность	до 9000 кВт
Напряжение	380, 660, 1000, 6000, 10 000 В
Макс. КПД	до 85 %
Температура перекачиваемой среды	от -10 до +175 °С
Класс энергоэф. электродвигателя	IE3
Степень защиты электродвигателя	IP 55

Материалы изготовления*

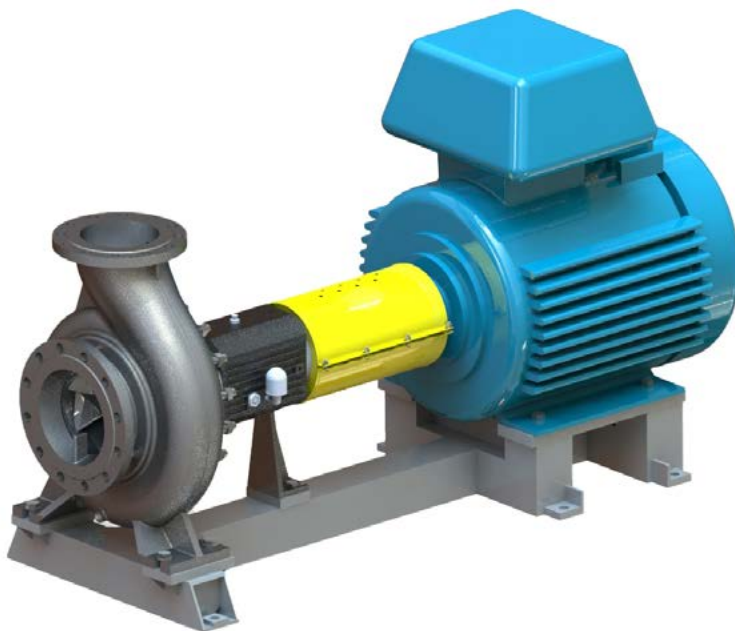
Рабочее колесо	Нерж. сталь (2Cr13)
Корпус	Серый чугун (HT250)
Вал	Конструкционная сталь (40Cr)

* Материалы изготовления могут быть изменены по запросу клиента

KPP

Насос для водоотведения

Канализационный
горизонтальный
консольный насос



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Широкий спектр применения
- Длительный срок службы
- Высокий КПД
- Новая конструкция
- Высокая надежность и простота обслуживания
- Множество вариантов исполнения (в том числе возможно исполнение с полуоткрытым колесом)

[Подробнее >>](#)

Технические характеристики

Технические характеристики	KPP
Подача	от 3 до 4000 м ³ /ч
Напор	от 3 до 1180 м
Мощность	до 90 кВт
Напряжение	380 В
Температура перекачиваемой среды	от -30 до 180 °С
Класс энергоэф. электродвигателя	IP 55
Степень защиты электродвигателя	IE3

Материалы изготовления*

Корпус насоса	Серый чугун (HT250)
Крышка насоса	Серый чугун (HT250)
Износостойкая пластина	Нерж. сталь (AISI304)
Рабочее колесо	Нерж. сталь (AISI304)
Вал	Нерж. сталь (2Cr13)
Втулка вала	Сталь (45)
Корпус подшипника	Серый чугун (HT250)

* Материалы изготовления могут быть изменены по запросу клиента

WQ-E / WQ-EC

Погружные канализационные насосы

Компактные погружные канализационные насосы мощностью до 7,5 кВт



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Специально разработанная проточная часть с защитой от засорения
- Рабочее колесо канального типа предназначено для прокачки твёрдых частиц и устойчиво к наматыванию материала
- Уникальная комбинация механического уплотнения и подшипника
- Электродвигатель оснащен устройством защиты от перегрева и датчиком протечки (для модели WQEC)
- Удобство разборки и обслуживания благодаря размещению насоса и электродвигателя в едином корпусе
- Возможно высокотемпературное исполнение для перекачивания жидкости до 80 °С
- встроенная система взмучивания осадка
- Датчик протечки в масляной камере
- Датчик протечки в корпусе электродвигателя при мощности 5,5 кВт и более

Подробнее >>

<https://kq.com.ru/product/wqe-wqec>

Технические характеристики	WQ-E / WQ-EC
Подача	от 3 до 400 м ³ /ч
Напор	от 4 до 56 м
Мощность	до 7,5 кВт
Напряжение	380 В
Температура перекачиваемой среды	до 40°C (до 80 °C по запросу)
Класс энергоэф. электродвигателя	IP 68
Степень защиты электродвигателя	"F" – 120 °C

Материалы изготовления*

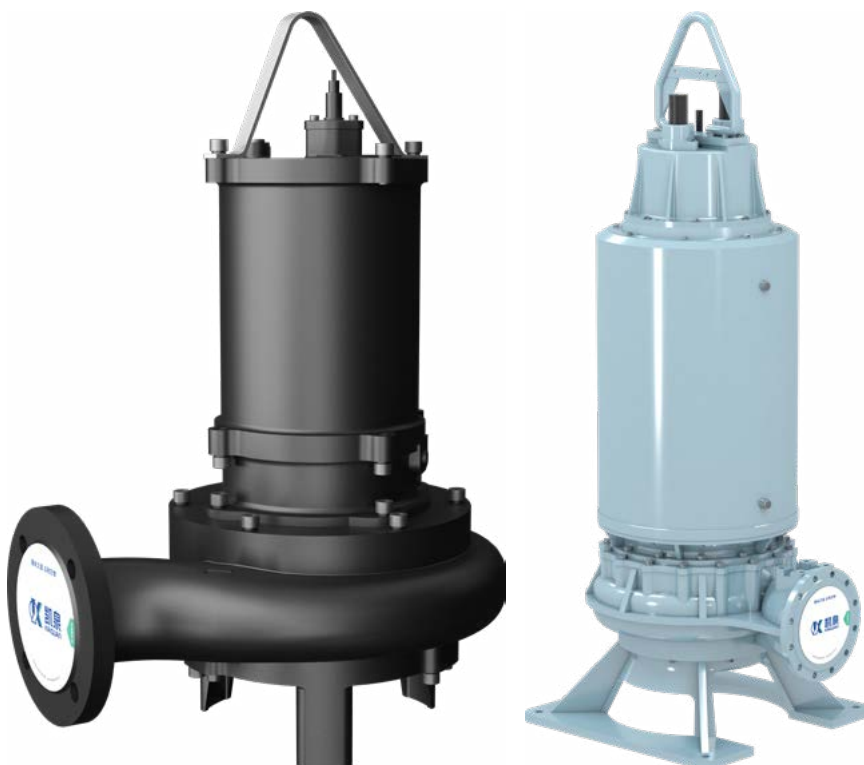
Рабочее колесо	Чугун (HT200)
Корпус	Чугун (HT200)
Вал	Нерж. сталь (2Cr13)
Крышка корпуса	Чугун (HT200)

* Материалы изготовления могут быть изменены по запросу клиента

WQS / WQH

Погружные канализационные насосы

Высокопроизводительные насосы с независимым режущим модулем и эффективным измельчением длинноволоконистых материалов и канализационные насосы с полуоткрытым рабочим колесом для перекачивания сред с волокнистыми включениями



ПРЕИМУЩЕСТВА WQS

- Герметичный кабельный ввод и тройное уплотнение кабеля
- Защита электродвигателя от протечек воды
- Торцевое уплотнение вала
- Удобство монтажа и сервисного обслуживания

ПРЕИМУЩЕСТВА WQH

- Полуоткрытое рабочее колесо
- Высокий КПД
- Электродвигатель с защитой от перегрузки
- Датчики протечки и температуры в стандартной комплектации
- Самоочищающееся механическое уплотнение
- Уникальная конструкция короткого вала
- Возможно исполнение с кожухом охлаждения
- Подшипники марки SKF и механические уплотнения Eagle Burgmann
- Возможность специсполнения по материалам изготовления и перечню датчиков

Подробнее >>

<https://kq.com.ru/product/wqs-i-wqes>

Технические характеристики	WQS	WQH
Подача	от 3 до 550 м³/ч	от 3 до 6000 м³/ч
Напор	от 4 до 60 м	от 4 до 108 м
Мощность	до 55 кВт	до 355 кВт
Напряжение	380 В	
Температура перекачиваемой среды	до 40 °С	
Класс энергоэф. электродвигателя	IP 68	
Степень защиты электродвигателя	"F" – 120 °С	«Н» – до 180 °С

Материалы изготовления

Рабочее колесо	термообработанная нержавеющая сталь
Корпус	Чугун (HT200)
Вал	Нерж. сталь (2Cr13)
Крышка корпуса	Чугун (HT200)

WQ(R)

Погружные
канализационные
насосы и насосы
с рубашкой охлаждения

Энергоэффективные
и надёжные насосы
с инновационной
гидравлической
конструкцией мощностью
30 кВт и выше



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокий КПД
- Электродвигатель с защитой от перегрузки
- Рабочее колесо с увеличенным свободным проходом
- Датчики протечки и температуры подшипника
- Самоочищающееся механическое уплотнение
- Уникальная конструкция короткого вала
- Возможно исполнение с кожухом охлаждения
- Подшипники марки SKF и механические уплотнения Eagle Burgmann
- Возможность специсполнения по материалам изготовления и перечню датчиков

Подробнее >>

<https://kq.com.ru/product/wq-30-kvt-i-vyshe>

Технические характеристики	WQ(R)
Подача	от 25 до 12 500 м ³ /ч
Напор	от 2 до 90 м
Мощность	до 715 кВт
Напряжение	380 В
Температура перекачиваемой среды	до 40 °С
Класс энергоэф. электродвигателя	IP 68
Степень защиты электродвигателя	«Н» – до 180 °С

Материалы изготовления

Рабочее колесо	Чугун с шаровидным графитом (QT500)
Корпус	Чугун (HT250)
Вал	Нержавеющая сталь (2Cr13,3Cr13)
Крышка корпуса	Чугун с шаровидным графитом (QT500)

Датчики температуры:	1. PT100 в обмотках электродвигателя
	2. PT100 нижнего подшипника
Защита от протечек:	1. Датчик протечки в масляной камере (для насосов без рубашки охлаждения)
	2. Датчик протечки в полости электродвигателя
	3. Датчик протечки в клеммной коробке
	4. Датчик вибрации – по запросу

WL / WLD

Вертикальные
канализационные
насосы

Канализационные
вертикальные
насосы сухой
установки



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Уникальное рабочее колесо с увеличенным свободным проходом и высоким КПД
- Электродвигатели класса IE3/IE4
- Двигатели со степенью защиты IP55
- Подшипники марки SKF (ресурс: до 100 000 моточасов) и уплотнители марки Eagle Burgmann
- Широкий диапазон производительности
- Надёжность конструкции и простота в эксплуатации

Подробнее >>

<https://kq.com.ru/product/wl-i-wld>

Технические характеристики	WL / WLD
Подача	от 10 до 2400 м³/ч
Напор	от 4 до 50 м
Мощность	до 90 кВт
Напряжение	380 В
Температура перекачиваемой среды	до 80 °С
Класс энергоэф. электродвигателя	IP 55
Степень защиты электродвигателя	IE3, IE4

Материалы изготовления*	WL	WLD
Рабочее колесо	Чугун (HT200)	Серый чугун (HT250)
Корпус	Чугун (HT200)	Чугун с шаровидным графитом (QT500)
Вал	Нерж. сталь (2Cr13, 3Cr13)	
Крышка корпуса	Чугун (HT200)	Чугун с шаровидным графитом (QT500)

* Материалы изготовления могут быть изменены по запросу клиента

Референц-объекты



КНС, объект АО «Люберецкий водоканал»



КНС «Каргала», объект Росводоканал (Оренбург)



Насосная станция МУП «Липецкая станция аэрации»



ПНС г. Воронеж



КНС г. Борисоглебск (Воронежская обл.)

Сервисная поддержка


Сеть партнеров на территории РФ и РБ осуществляет сервисную поддержку:

- монтаж
- пусконаладочные работы
- гарантийное и постгарантийное обслуживание насосного оборудования

 ru_service@kaiquan.com.cn

 8 495 183-88-83



 123592, г. Москва, ул. Кулакова, д. 20, корп. 1,
Технопарк «Орбита», корпус «Альфа»

 8 800 333 66 66 / 8 495 183 88 83

 russia@kaiquan.com.cn

 <https://kq.com.ru>